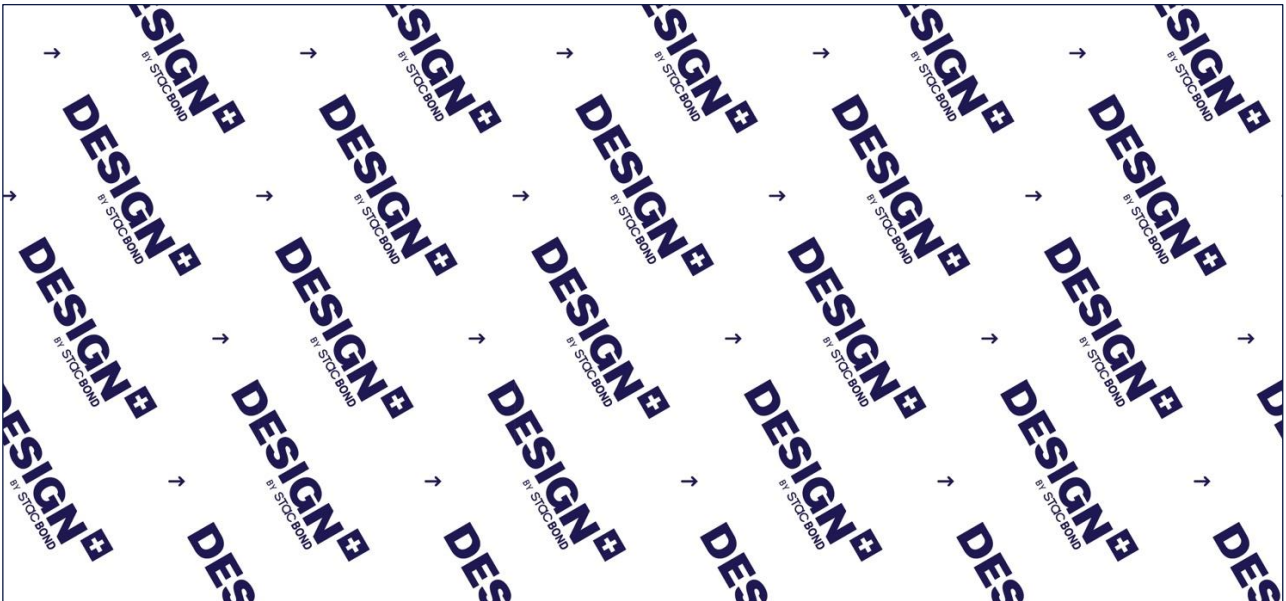


# Déclaration environnementale de produit

Conformément aux normes ISO 14025:2006 et EN 15804:2012+A2:2019/AC:2021 pour :

PANNEAUX COMPOSITE STACBOND<sup>®</sup> DESIGN+  
version 1.0.

De **Sistemas Técnicos del Accesorio y Componentes S.L. (STAC)**



<b>Programme:</b>	The International EPD <sup>®</sup> System, <a href="http://www.envirodec.com">www.envirodec.com</a>
<b>Opérateur programme :</b>	EPD International AB
<b>Numéro de registre EPD :</b>	S-P-08420
<b>Date de publication:</b>	2023-03-03
<b>Valide jusqu'au :</b>	2028-03-01

*L'EPD doit fournir des informations actualisées et peut être donc modifiée si les conditions venaient à changer. La validité indiquée est conforme au registre et à la publication en continu sur le site [www.envirodec.com](http://www.envirodec.com)*

# Informations générales

## Informations du programme

<b>Programme:</b>	The International EPD <sup>®</sup> System
<b>Adresse :</b>	EPD International AB Box 210 60 SE-100 31 Stockholm Suède
<b>Site Web :</b>	<a href="http://www.environdec.com">www.environdec.com</a>
<b>Adresse électronique :</b>	<a href="mailto:info@environdec.com">info@environdec.com</a>

La norme ISO 21930 et la norme CEN EN 15804 s'appliquent comme principales Règles de Catégorie de Produit (PCR)

Règles de Catégorie de Produit (PCR) : PCR 2019:14 Produits du bâtiment (EN 15804:A2) Version 1.25

La révision du PCR a été effectuée par : Le Comité Technique du Système EPD<sup>®</sup>. Consulter [www.environdec.com/TC](http://www.environdec.com/TC) pour obtenir la liste des membres. Responsable de la Révision : Claudia A. Peña, Universidad de Concepción, Chile. Le panel de révision peut être contacté sur le site [www.environdec.com/contact](http://www.environdec.com/contact).

Organisme indépendant de vérification de la déclaration et des données, conformément à ISO 14025:2006 :

Externe     Interne

Couvre

Vérification de procédure EPD     Vérification d'EPD

Vérificateur externe :

Tecnalia R&I Certificacion, SL  
[info@tecnaliacertificacion.com](mailto:info@tecnaliacertificacion.com)  
Agréé par : ENAC n° 125/C-PR283.

La procédure de suivi des données pendant la durée de validité de l'EPD engage le vérificateur externe :

Oui     Non

Le titulaire de l'EPD détient la propriété, la responsabilité et les obligations, en exclusivité pour l'EPD

Les EPD appartenant à la même catégorie de produit, mais enregistrées sous différents programmes d'EPD, ou bien non conformes à l'EN 15804, peuvent ne pas être comparables. Pour que deux EPD puissent être comparables, elles doivent être fondées sur la même PCR (y compris sous le même numéro de version) ou bien être fondées sur deux EPD, ou versions des EPD totalement alignées ; elles doivent couvrir des produits possédant des fonctions identiques, des performances techniques et usages (par exemple : des unités identiques déclarées ou fonctionnelles) ; avoir des frontières de système équivalentes et des descriptions de données ; appliquer des contraintes équivalentes de qualité des données, des méthodes de collecte de données et des méthodes d'assignation ; appliquer des règles de coupe identiques et des méthodes d'analyse d'impact (y compris la même version de facteurs de caractérisation) ; posséder des déclarations à contenu équivalent : et elles doivent être en vigueur au moment de la comparaison. Pour une plus ample information sur la compatibilité, consulter EN 15804 et ISO 14025.

## Informations de l'entreprise

**Titulaire de l'EPD :** Sistemas Técnicos del Accesorio y Componentes S.L.

**Description de la compagnie :** STAC, Sistemas Técnicos del Accesorio y Componentes S. L., est une entreprise spécialisée dans la fabrication de produits pour le secteur de la menuiserie et bardage de façades en aluminium.

Dans chacune de ses 5 divisions, STAC apporte une précision millimétrique à la conception en s'appliquant à répondre aux demandes du marché actuel exigeant en termes de qualité et d'innovation. En conséquence, non seulement nous disposons des meilleures installations, adaptées aux différentes lignes de production, mais également d'une équipe technique spécialisée qui a permis à STAC de s'affirmer comme un des leaders du secteur. Nos divisions sont :

- STAC HARDWARE : Ferrures et accessoires
- STAC POL : Fabrication de profilés de polymères extrudés et coextrudés.
- STAC MID : Fabrication de profilés de polyamide
- STACBOND : Fabrication de panneaux composite
- STACBOND COIL COATING : Peinture en continu et traitement de bobine

STACBOND® est la société leader sur le marché du composite en Espagne. Depuis 2001, STAC a développé des produits destinés à menuiserie métallique et aux systèmes de murs rideaux, ainsi que des profilés en polyamide et des joints. STAC détient les normes et certifications suivantes :

- ISO9001
- ISO14001
- Zéro Déchet



Figure 1. ISO 9001, ISO 14001 et certificat Zéro déchet

**Nom(s) et emplacement (s) du/des site(s) :** C/ Isaac Prado Bodelón, Parcela 2 Polígono Industrial de La Rozada, Viladecanes 24516, Parandones, León, Espagne

**Contact :** pour de plus amples informations sur ces produits ou d'autres, veuillez contacter Antonio López Merino. Responsable qualité et environnement. Adresse E-mail : [epd@stac.es](mailto:epd@stac.es)

## Informations du produit

**Nom du produit :** Panneau composite STACBOND<sup>®</sup> DESIGN+

**Description du produit :** Le Panneau Composite STACBOND<sup>®</sup> est composé de deux tôles d'aluminium, unies entre elles par un noyau de résines thermoplastiques. Le laquage se fait par application de peintures de la plus haute qualité, conférant une résistance au vieillissement à toute épreuve. Les finitions en peinture possibles sont : PE et PU

La fabrication du Panneau Composite STACBOND<sup>®</sup> suit un procédé éprouvé par des essais et contrôles de qualité rigoureux. DESIGN+ est le panneau composite mis au point par STACBOND<sup>®</sup> pour la signalisation et l'impression numérique directe. La composition de la surface du panneau, technologiquement avancée, garantit la parfaite adhésion des encres UV et assure la qualité, la précision et les résultats de longue durée. Usages :

- Base pour impression numérique
- Signalisation
- Réaménagement de zones commerciales
- Signalétique et supports publicitaires
- Design pour stands d'exposition.
- Division d'espaces et revêtements.
- Applications industrielles

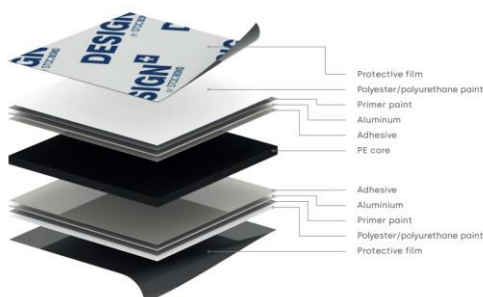


Figure 2. STACBOND<sup>®</sup>DESIGN+.

### Fiche technique de DESIGN+ :

Largeur (min / max.)	mm		1500 - 2000 / 2050
Longueur (min / max.)	mm		2000 / 6000
Peeling	N/mm	ASTM D903 - 98 (2004)	≥ 9.90
Module d'élasticité (E)	N/mm <sup>2</sup>	EN 485 - 2	70000
Tension à limite élastique (0,2 Rp)	mm <sup>3</sup> /m	EN 485 -2	≥ 80
Tension à rupture (Rm)	N/mm <sup>2</sup>	EN 485 - 2	100 ≤ Rm ≤ 225
Coefficient de dilatation thermique	mm/m (100°)	UNE-EN ISO 10545:1997	2,3
Température d'utilisation	°C		- 40 / + 80

**Code UN CPC :** Conformément au système de classification des produits UN-CPC, le code correspondant au produit fabriqué par STAC est le CPC 314 - « PANNEAUX DE PARTICULES ET PANNEAUX ».

## Informations ACV

**Unité déclarée :** L'unité de base déclarée en référence est celle sur laquelle toutes les informations sont collectées. Pour cette étude, l'unité déclarée est « 1 m<sup>2</sup> de panneau STACBOND DESIGN+ » de 3 mm d'épaisseur pour les références suivantes :

- STACBOND<sup>®</sup>DESIGN+ PE
- STACBOND<sup>®</sup>DESIGN+ PU

Étant donné que l'écart entre les impacts est supérieur à 10 % entre différentes versions du produit, les résultats sont déclarés pour le cas le plus défavorable, en l'occurrence, le panneau STACBOND<sup>®</sup>DESIGN+ PU.

**Vie utile de référence :** Non pertinente pour cette EPD.

**Domaine géographique d'application :** Le domaine géographique de cette EPD est mondial.

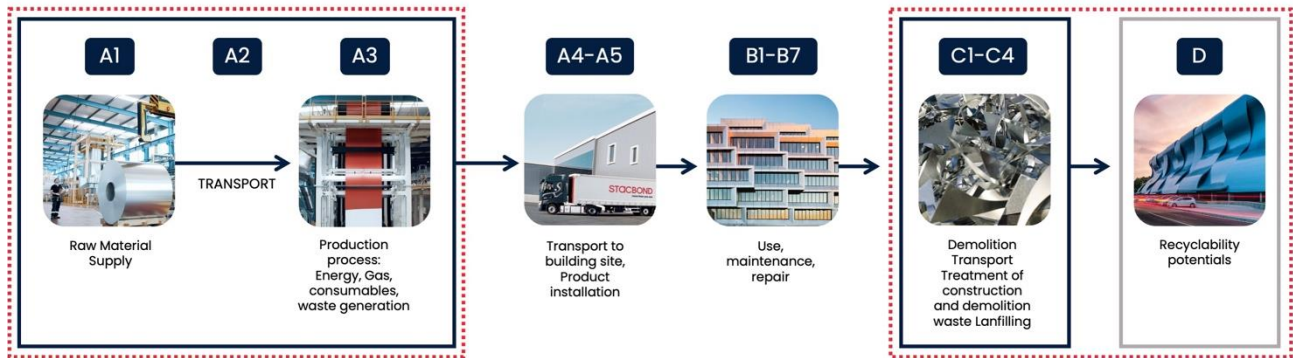
**Analyse temporelle :** La collecte des données effectuée en usine (données primaires) et le mix électrique correspondent à la période comprise entre le 01/01/2021 et le 31/12/2021. Dans cette étude, aucune donnée datant de plus de 10 ans n'a été prise en compte.

**Base(s) de données et logiciel ACV employés :** Toutes les données utilisées pour la modélisation de la procédure et l'obtention de l'inventaire du Cycle de Vie sont des données spécifiques et les mesures ont été obtenues pour la période du 01/01/2021 au 31/12/2021. Elles sont représentatives des différents procédés mis en œuvre au cours du processus de fabrication. Les données ont été mesurées directement dans les installations de la compagnie. Par ailleurs, c'est la base de données d'inventaire de cycle de vie la plus complète et de plus haute qualité d'Europe, Ecoinvent 3.8, qui a été utilisée. En effet, cette base de données contient les informations les plus scrupuleuses et à jour, son domaine coïncide avec les domaines du projet, que ce soit en termes géographiques ou technologiques, ainsi que le cadre temporel. Le logiciel ACV a été modélisé à l'aide de Simapro 9.3.0.3.

**Description des frontières de système :** Conformément aux normes UNE-EN 15804\_2012+A2\_2020 (MARS 2020) et PCR 2019:14 PRODUITS DU BÂTIMENT (version 1.25) la frontière du système est du berceau jusqu'aux portes, avec des modules C1-C4 et le module D (A1-A3 + C + D). Les phases du cycle de vie A4-A5, B1-B7 sont exclues de l'étude ACV.

**Diagramme du système :**

- System Limits
- Benefits and loads beyond the system boundary
- ..... Study Limits



**Procédure de fabrication :**

1. L'extrudeuse et la co-extrudeuse extraient la matière en granulés à partir du système d'alimentation et la déplacent tout en la compressant, pour produire un mélange homogène puis sous une pression adaptée, la planche émerge de manière continue.
2. Les tôles d'aluminium sont livrées sous forme de bobines. Elles sont traitées et peintes selon la finition demandée. Une fois peintes, elles sont introduites dans la ligne de traitement au moyen de rouleaux composés. Ces derniers font adhérer la tôle et le noyau par compression, ce qui donne un panneau continu en forme de sandwich.
3. Grâce à la chaleur apportée par le Banbury, les deux éléments (noyau et tôles) s'assemblent fermement et l'excédent est découpé par des tôles.
4. Le panneau continu passe par des rouleaux qui l'aplatissent jusqu'à la tolérance souhaitée, il est ensuite refroidi et redressé pour obtenir la planéité voulue.
5. Le film protecteur est appliqué, avant que le panneau ne soit coupé sur mesure, par découpe latérale et cisaille.
6. Finalement, les panneaux sont mesurés étiquetés avant d'être palettisés pour la livraison.

**Auteur de l'évaluation du Cycle de Vie :**

IK ingeniería  
Av. Cervantes 51, Edif. 10, planta 5, dpto.  
48970 Basauri, Bizkaia (Espagne)

**Qualité des données**

L'impact Environnemental des panneaux STACBOND<sup>®</sup> a été calculé sur la base des normes internationales établies pour le Développement des déclarations de produit et environnementales, comme l'ISO 14025 pour la préparation de la déclaration environnementale de produit, l'ISO 14040 et ISO 14044 pour la préparation de l'analyse du cycle de vie, UNE-EN 15804:2012+A2:2020 (MARS 2020) et les Règles de Catégorie de Produit PCR – « 2019:14 Produits du Bâtiment » (version 1.25).

Les données ont été collectées du 01/01/2021 au 31/12/2021 et sont donc représentatives pour cette année. Les données concernant l'approvisionnement en matière première, transport vers l'usine et la production (A1-A3) sont fondées sur des données spécifiques de consommation pour l'usine de Parandones. Des ensembles de données de fonds génériques ont été utilisés pour les procédures de downstream. Le logiciel SimaPro v9.3.0.3 a été employé pour préparer l'analyse de cycle de vie conjointement avec la base de données de Ecoinvent 3.8. Les facteurs de caractérisation sont issus de EN15804 : 2012 + A2:2019. La couverture géographique est mondiale. La couverture technologique est moyenne.

### **Hypothèses et considérations**

L'approche modulaire a été appliquée selon laquelle qui pollue paie. Les hypothèses suivantes ont été retenues dans cette EPD :

- Ne sont pas concernés le processus de fabrication des biens d'équipement, les pièces de rechange et/ou la maintenance pour une vie de plus de trois ans.
- L'impact environnemental de l'infrastructure de l'administration générale, les bureaux et les opérations du siège ne sont pas concernés.
- L'impact causé par les personnes (activités communes, transport vers le lieu de travail...) ne sera pas concerné.
- La consommation de gaz naturel pour l'eau chaude sanitaire dans les douches et le chauffage en vue du confort des personnes n'est pas prise en compte.
- Les procédures liées à la production de combustibles seront comprises intrinsèquement dans les paramètres de la base de données d'ECOINVENT utilisée pour confectionner la ACV.
- L'impact environnemental du transport externe a été calculé par rapport aux camions de la base de données d'ECOINVENT 3.8, EURO 5. Ces camions ont été sélectionnés pour représenter le scénario le plus réaliste possible.

### **Règles de coupure**

Les normes ISO 14025 et le PCR –« 2019:14 PRODUITS DU BÂTIMENT » indiquent que les données d'inventaire de cycle de vie devraient inclure au moins 95 % du total des entrées (matériaux et énergie) pour chaque phase. Cette règle de coupure ne s'applique pas aux matériaux et substances dangereuses. Ce critère de coupure n'a pas été pris en compte dans cette étude.

### **Affectation**

Lorsque cela s'est avéré nécessaire, comme ce fut le cas pour la génération de déchets et la consommation d'énergie, nous avons fait appel à une affectation basée sur la masse.

### **Gaz à effet de serre provenant de l'utilisation d'électricité lors de la phase de production**

Nous avons utilisé le mix électrique spécifique pour bas voltage (émissions directes et pertes de réseau), considéré pour le processus de production.

Mix électrique	Quantité	Unités
Mix électrique spécifique	5,00 E-01	kg CO2-eqv/kWh

### **Scénarios de la ACV et information technique complémentaire**

#### Démontage/démolition (module C1):

Dans ce module, de l'énergie a été employée pour le démontage à l'aide d'une scie radiale.

#### Transport (module C2):

Avec un taux de collecte de 100 %, les transportes se font par camion (EURO 5) sur 50 km.

#### Traitement des de déchets (modules C3 et C4):

Le taux de recyclage pris en considération est de 89 % selon la statistique du taux de récupération de déchets de construction et de démolition publiée par [Eurostat](#), le tri des déchets est également pris en considération. Les 11 % restants sont considérés comme déversés à la décharge. Ces pourcentages sont représentatifs des zones où le produit est commercialisé. Par ailleurs, dans le module C3, la consommation électrique nécessaire pour séparer le noyau des tôles d'aluminium a été prise en compte.

#### Potentiels de recyclage (module D):

Le panneau est divisé en un noyau et des tôles d'aluminium pour son recyclage et il est recyclé pour remplacer, respectivement, le polyéthylène du noyau et l'aluminium vierge. Les charges du processus de recyclage et les bénéfices de la substitution des matériaux vierges ont été pris en compte.

**Scénarios de fin de vie pour ACV**

Procédure	Par unité déclarée	
Procédure de collecte exprimée par type	6,79 E+00	kg collectés séparément
	0,00 E+00	kg collectés avec des déchets mélangés de construction
Système de récupération ventilé par type	0,00 E+00	kg pour réutilisation
	6,04 E+00	kg pour recyclage
	0,00 E+00	kg pour récupération énergétique
Élimination par type	7,46 E-01	kg pour élimination finale
Hypothèses pour le scénario de transport	Camion 16-32 tonnes métriques, EURO5 Consommation : 0,03 kg/km Distance : 50 km	

**Modules déclarés, portée géographique, pourcentage de données spécifiques (conformément au paramètre GWP-GHG) et taux variation de données :**

Module	Phase de produit			Phase de la procédure de construction		Phase de mise en œuvre							Phase de fin de vie				Phase de rec. de ressources
	Approvisionnement en matières	Transport	Fabrication	Transport	Construction et installation	Usage	Maintenance	Réparation	Remplacement	Remise à neuf	Utilisation d'Énergie en opérations	Utilisation d'eau	Déconstruction et démolition	Transport	Traitement des déchets	Élimination	Potentiel de réutilisation-récupération-recyclage
Modules déclarés	X	X	X	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	X	X	X	X	X
Domaine géographique	EU	EU	EU	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	ND	GLO	GLO	GLO	GLO	GLO
Données spécifiques	>90 %			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Variation-produits	-0,61 %			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Variation-sites	0 %			-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-

ND : Non déclaré EU : Union européenne GLO : global



## Composition des produits

Composants du produit	Pour 1 m <sup>2</sup>		
	Poids, kg	Matériau post-consuméteur, % de poids	Matériau renouvelable, % du poids
Noyau de polyéthylène	1,33 E+00	0,00 %	0,00 %
Aluminium	2,27 E+00	0,00 %	0,00 %
Laque	1,38 E-01	0,00 %	0,00 %
Adhésif	5,32 E-03	0,00 %	0,00 %
TOTAL	3,75 E+00	0,00 %	0,00 %

Matériaux d'emballage	Poids, kg	Poids-% (par rapport au produit)
Film	3,49 E-02	0,93 %
Bois	1,23 E-04	0,00 %
Carton	2,02 E-02	0,54 %
TOTAL	5,52 E-02	1,47 %

**Emballage :** Le produit est transporté sur le chantier emballé dans du film plastique et du carton, sur des palettes.

Il n'y a pas de substances comprises dans la liste de Substances Candidates extrêmement préoccupantes (SVHC) selon la norme REACH présentes dans les panneaux analysés, fabriqués par STACBOND<sup>®</sup>, que ce soit au-delà de la limite pour le registre de l'Agence européenne des Produits chimiques (ECHA) ou au-delà de 0,1 % (poids/poids).

## Informations environnementales

Impact environnemental potentiel – valeurs obligatoires conformément à EN 15804 :

Résultats par unité déclarée							
Paramètre	Unité	A1-A3	C1	C2	C3	C4	D
GWP-fossile	kg CO <sub>2</sub> éq.	4,96 E+01	3,74 E-03	5,64 E-02	9,50 E-01	7,42 E-02	-2,16 E+01
GWP-biogénique	kg CO <sub>2</sub> éq.	1,52 E-01	1,18 E-04	5,08 E-05	2,99 E-02	6,56 E-04	-4,40 E-02
GWP-luluc	kg CO <sub>2</sub> éq.	2,06 E-01	8,85 E-06	2,22 E-05	2,25 E-03	2,13 E-06	-3,65 E-01
GWP-total	kg CO <sub>2</sub> éq.	5,00 E+01	3,87 E-03	5,65 E-02	9,83 E-01	7,49 E-02	-2,20 E+01
ODP	kg CFC ll éq.	3,45 E-06	1,88 E-10	1,31 E-08	4,78 E-08	2,48 E-09	-1,55 E-06
AP	mol H <sup>+</sup> éq.	3,07 E-01	2,13 E-05	2,29 E-04	5,40 E-03	6,33 E-05	-1,55 E-01
EP-eau douce	kg PO <sub>4</sub> <sup>3-</sup> éq.	5,35 E-03	1,23 E-06	1,21 E-06	3,12 E-04	2,28 E-07	-2,63 E-03
EP-eau douce	kg P éq.	1,74 E-03	4,00 E-07	3,96 E-07	1,02 E-04	7,43 E-08	-8,58 E-04
EP-marine	kg N éq.	5,25 E-02	2,71 E-06	6,83 E-05	6,89 E-04	3,59 E-05	-1,89 E-02
EP-terrestre	mol N éq.	5,81 E-01	3,13 E-05	7,54 E-04	7,94 E-03	2,62 E-04	-2,12 E-01
POCP	kg NMVOC éq.	1,76 E-01	8,59 E-06	2,31 E-04	2,18 E-03	9,02 E-05	-7,20 E-02
ADP-minéraux et métaux*	kg Sb éq.	7,14 E-04	3,47 E-08	1,96E-07	8,80E-06	3,22E-08	-4,51E-05
ADP-fossile*	MJ	5,89E+02	7,93E-02	8,53E-01	2,01E+01	1,89E-01	-3,13E+02
WDP	m <sup>3</sup> éq.	1,14E+01	9,28E-04	2,55E-03	2,36E-01	9,57E-04	-6,29E+00
Acronymes	GWP-fossile = Potentiel de Réchauffement global combustibles fossiles ; GWP-biogénique = Potentiel de Réchauffement global biogénique ; GWP-luluc = Potentiel de Réchauffement global usage du terrain et changement d'usage du terrain ; ODP = Potentiel d'épuisement de la couche stratosphérique d'ozone ; AP = Potentiel d'acidification, excès accumulé ; EP-eau douce = Potentiel d'eutrophisation, fraction de nutriments qui atteint le compartiment final d'eau douce; EP-marine = Potentiel d'eutrophisation, fraction de nutriments qui atteignent le compartiment final d'eau salée ; EP-terrestre = Potentiel d'eutrophisation, Excès accumulé ; POCP = Potentiel de formation d'ozone troposphérique ; ADP-minéraux et métaux =Potentiel d'épuisement abiotique pour ressources non fossiles; ADP-fossile = Potentiel d'épuisement abiotique pour ressources fossiles; WDP = Potentiel de privation d'eau (en tant qu'usager) consommation en eau pondération par privation.						

\* NB : les résultats de ce paramètre d'impact doivent être maniés avec précaution, en effet, les incertitudes s'appliquent aux algues ou bien l'expérience est limitée par rapport à ce paramètre.

## Impact environnemental potentiel – paramètres volontaires et obligatoires complémentaires

Résultats par unité déclarée							
Paramètre	Unité	A1-A3	C1	C2	C3	C4	D
GWP-GHG <sup>1</sup>	kg CO <sub>2</sub> éq.	4,91E+01	3,47E-03	5,61E-02	8,81E-01	7,37E-02	-2,19E+01

## Utilisation de ressources

Résultats par unité déclarée							
Paramètre	Unité	A1-A3	C1	C2	C3	C4	D

<sup>1</sup> Le paramètre tient compte de tous les gaz à effet de serre, compris dans le GWP-total, mais il exclut la consommation de dioxyde de carbone et les émissions ainsi que le carbone biogénique que le produit. Par conséquent, ce paramètre est égal au paramètre GWP défini à l'origine dans la norme EN 15804:2012+A1:2013.

PERE	MJ	7,65E+01	7,79E+01	7,79E+01	7,79E+01	7,79E+01	7,79E+01
PERM	MJ	1,37E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
PERT	MJ	7,79E+01	7,79E+01	7,79E+01	7,79E+01	7,79E+01	7,79E+01
PENRE	MJ	4,33E+02	5,79E+02	5,79E+02	5,79E+02	5,79E+02	5,79E+02
PENRM	MJ.	1,46E+02	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
PENRT	MJ	5,79E+02	5,79E+02	5,79E+02	5,79E+02	5,79E+02	5,79E+02
SM	kg	3,38E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
RSF	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
NRSF	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
FW	m3	5,70E-01	5,70E-01	5,70E-01	5,70E-01	5,70E-01	5,70E-01

Acronymes	<p>PERE = Utilisation des énergies renouvelables hors ressources d'énergie primaire renouvelables utilisées comme matière première ; PERM = Utilisation des énergies primaires renouvelables utilisées comme matières premières ; PERT = Utilisation totale des ressources énergétiques primaires renouvelables ; PENRE = Utilisation des énergies primaires non renouvelables hors ressources énergétiques primaires non renouvelables, utilisées comme matières premières ; PENRM = Utilisation d'énergie primaire non renouvelable utilisée comme matière première ; PENRT = Utilisation totale des ressources énergétiques primaires non renouvelables ; SM = Utilisation de matériaux secondaires ; RSF = Utilisation de combustibles secondaires renouvelables ; NRSF = Utilisation de combustibles secondaires non renouvelables ; FW = Utilisation nette d'eau douce</p>
-----------	--

## Production de déchets et flux de sortie

### Production de déchets

Résultats par unité déclarée							
Paramètre	Unité	A1-A3	C1	C2	C3	C4	D
Déchets dangereux éliminés	kg	4,33E-02	6,03E-08	2,23E-06	1,53E-05	2,30E-07	-1,57E-04
Déchets non dangereux éliminés	kg	1,21E+01	2,90E-04	4,39E-02	7,38E-02	7,62E-01	-5,78E+00
Déchets radioactifs éliminés	kg	1,83E-03	5,80E-07	5,77E-06	1,47E-04	1,26E-06	-1,05E-03

### Flux de sortie

Résultats par unité déclarée							
Paramètre	Unité	A1-A3	C1	C2	C3	C4	D
Composants pour réutilisation	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Matériau pour recyclage	kg	1,16E-01	0,00E+00	0,00E+00	6,04E+00	0,00E+00	0,00E+00
Matériau pour récupération d'énergie	kg	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Énergie exportée, électricité	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00
Énergie exportée, thermique	MJ	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00	0,00E+00

## Analyse de teneur en carbone biogénique

Résultats par unité déclarée		
TENEUR EN CARBONE BIOGÉNIQUE	Unité	QUANTITÉ
Carbone biogénique dans le produit	kg C	0,00E+00
Carbone biogénique dans l'emballage	kg C	0,00E+00

Le produit ne contient pas de carbone biogénique et la masse des matériaux qui contiennent du carbone biogénique dans l'emballage est inférieure à 5 % de la masse du produit, la déclaration de la teneur en carbone biogénique peut être omise.

# CERTIFICAT DE DÉCLARATION DE VÉRIFICATION

## CERTIFICADO DE DECLARACIÓN DE VERIFICACIÓN

*Certificat n° / Certificado n°: EPD02604*

TECNALIA R&I CERTIFICACION S.L., confirme que la vérification par untiers indépendant de la déclaration environnementale de produit (DAP) a été effectuée au nom de:

TECNALIA R&I CERTIFICACION S.L., confirma que se ha realizado verificación de tercera parte independiente de la Declaración Ambiental de Producto (DAP) en nombre de:

**SISTEMAS TÉCNICOS DEL ACCESORIO Y COMPONENTES, S.L. (STAC)**  
**Polígono Industrial Picusa, s/n**  
**15900 PADRON (A Coruña) - ESPAGNE**

pour le(s) produit(s) suivant(s):  
*para el siguiente(s) producto(s):*

**Panneaux composites STACBOND® DESIGN+, références:**  
**STACBOND® DESIGN+ PE et STACBOND® DESIGN+ PU.**  
**Paneles de composite STACBOND® DESIGN+, referencias:**  
**STACBOND® DESIGN+ PE y STACBOND® DESIGN+ PU.**

avec le numéro d'enregistrement **S-P-08420** dans le système international EPD® ([www.environdec.com](http://www.environdec.com)).  
*con número de registro **S-P-08420** en el Sistema Internacional EPD® ([www.environdec.com](http://www.environdec.com)).*

est conforme à:  
*es conforme con:*

- **ISO 14025:2010 Marquages et déclarations environnementaux. Déclarations environnementales de Type III.**
- **Instructions générales du programme pour le système international EPD® v.4.0.**
- **PCR 2019:14 Produits de construction (EN 15804:A2) v.1.2.5.**
- **CPC 314 Planches et panneaux.**

Date d'émission / *Fecha de emisión:* 02/03/2023  
Date de mise à jour / *Fecha de actualización:* 02/03/2023  
Valide jusqu'à / *Válido hasta:* 01/03/2028  
Série N° / *N° Serie:* EPD0260400-E



Carlos Nazabal Alsua  
*Directeur Général*



*Ce certificat n'est pas valide sans son EPD correspondant.  
Este certificado no es válido sin su correspondiente EPD.  
Ce certificat est sujet à modifications, suspensions temporaires et retraits par TECNALIA R&I CERTIFICACION.  
El presente certificado está sujeto a modificaciones, suspensiones temporales y retiradas por TECNALIA R&I CERTIFICACION.  
Le statut de validité du certificat peut être confirmé en consultant [www.tecnaliacertificacion.com](http://www.tecnaliacertificacion.com).  
El estado de vigencia del certificado puede confirmarse mediante consulta en [www.tecnaliacertificacion.com](http://www.tecnaliacertificacion.com).*

## Informations complémentaires

Pour plus ample informations sur ces produits ou d'autres services, nous vous invitons à visiter notre site Web : <https://www.stac.es/descargas> ou encore à nous contacter par courriel à l'adresse : [epd@stac.es](mailto:epd@stac.es)

## Informations relatives à l'EPD de Secteur

Ceci est une EPD<sup>®</sup> individuelle.

## Différences par rapport à des versions précédentes

Ceci est la première version de l'EPD<sup>®</sup>.

## Références

- Instruction Générale du Programme du Système International EPD<sup>®</sup>. Version 4.0.
- ISO 14020:2000 Étiquettes écologiques et déclarations environnementales. Principes généraux.
- ISO 14025:2010 Étiquettes et déclarations environnementales. Déclarations environnementales de type III. Principes et procédures
- ISO 14040:2006 Gestion environnementale. Analyse du cycle de vie. Principes et cadre de référence.
- ISO 14044:2006 Gestion environnementale. Analyse du cycle de vie. Exigences et lignes directrices.
- PCR 2019:14 Produits du bâtiment (EN 15804 : A2) version 1.25
- EN 15804:2012+A2:2019 Contribution des ouvrages de construction au développement durable - Déclarations environnementales sur les produits - Règles régissant les catégories de produits de construction.